

# Tisztelt Partnerünk!

A Crew Kft. a nyomdába érkező anyagok leadási feltételeit a következő oldalakon található paramétereiben határozza meg. Az itt leírt technológiai jellemzőket és technikai eljárásokat kérjük továbbítsa azon kollégái felé is, akik az anyagban található elemeket digitálisan készítik elő.

**Nem vállalunk felelősséget olyan hibákért, mely az anyag nem megfelelő előkészítésével vagy leadásával, az alább leírtak figyelmen kívül hagyásával akár részlegesen is kapcsolatba hozhatók!**

## Anyagleadás formátuma

A nyomdába kompozit PDF állományokat várunk, melyet kétféleképpen állhat módjukban elkészíteni. Mindkét esetben szükségük lesz az Adobe Acrobat Professional-re és hozzá a nyomdánk számára elkészített beállításokat tartalmazó, ún. „*joboptions*” konfigurációs állományra. Utóbbi letölthető FTP szerverünk-ről az „*Anyagleadási Információk*” könyvtárból.

A PDF legegyszerűbb elkészítési módja, ha a tördelő alkalmazásból – amennyiben az támogatja – közvetlenül írja meg. Ebben az esetben a konfigurációs állomány telepítése után PDF készítésnél a lehetőségek közt keresse meg és válassza ki a fent említett *Crew Kft.* beállítást.

A másik lehetőség, hogy az elkészült anyagból PostScript állományt készít, melyet Acrobat Distiller segítségével alakít PDF formátumba. Átalakítás előtt az Acrobat Distillerben a Default Settingsnél jelölje ki a letöltött és telepített *Crew Kft. (CMYK)* beállítást.

### **A PDF/PostScript állományok elkészítésénél ügyeljenek a következőkre:**

- PostScript verzió: Level 3
- Adatformátum: Binary
- Felbontás: 2400 dpi/200 lpi
- Szín: Composite CMYK (más szín esetén Composite Leave Unchanged)
- Fontok beágyazása: Complete + download PPD fonts
- Képek beágyazása: All
- Color management: Leave color unchanged
- Transzparencia: High Resolution
- Az oldalon vízszintesen és függőlegesen is középre igazítva szerepeljen az anyag
- TrimBox feltétlenül szerepeljen az állományban
- Az oldalak egyenes állásúak legyenek, ne elforgatottak

## FTP elérés

Minden megrendelőnek egyedi, saját hozzáférésű fiókot biztosítunk FTP szerverünkön, melyről a belépési információkat az Ön által megadott elérhetőségre továbbítjuk. A szerver címe: <ftp.crewprint.hu>.

A feltöltésre kerülő állományokat kérjük úgy megnevezni, hogy következtetni lehessen a tartalmára és több oldalas kiadványok esetén szerepeljen benne az oldalszám. Például: Romhányi katalógus 3-66, Romhányi katalógus B1-B4, Romhányi katalógus B2-B3 stb. Kizárólag oldalszámos elnevezés esetén hozza-nak létre a munka nevével megegyező könyvtárat és ide töltsék fel az anyagot.

**A javításokat különböztessék meg pl. azzal, hogy a névhez hozzáfűzik a „jav”, „javítás” vagy egyéb megkülönböztető jelzést. A nem nyomdai anyagokat (pl. látványterv, nézőkép) hasonló módon jelöljék. A hibás, már nem felhasználható állományokat töröljék le!**

FTP szerverünk továbbá rendelkezik egy nyilvános eléréssel ahonnan letölthetik az előkészítéssel, anyagleadással kapcsolatos állományokat és egyéb dokumentumokat. A nyilvános fiók eléréséhez a bejelentkezési név „*public*”, míg a jelszó „*ctp*”.

## Betűtípusok

### **A fontok beágyazása minden esetben történjen meg!**

Ügyeljen a fekete/szürke szövegek egy színcsatornát (feketét) tartalmazó előkészítésére és a kevert színű vagy negatív szövegek betűméretére, mert a legkisebb papírnyúlás vagy passzerhiba a körvonalak bizonytalanságát okozza és esztétikailag megkérdőjelezhetővé teheti a végső nyomatot. Hasonló okokból a csak 100% feketét tartalmazó grafikákat, szövegeket felülnyomással (overprint) készítsék el.

## Képek

A lehető legjobb minőség elérése érdekében javasolt 300 dpi-s CMYK TIFF, a legjobb minőségű tömörítéssel készült JPEG képek, vektoros grafikák használata. Ne használjanak (DCS) EPS, PSD, WMF, PICT, GIF formátumokat!

## Színkezelés

A Crew nyomda az ISO Coated v2 szabványra beállított proofrendszerrel és nyomógépekkel rendelkezik. A beállítás a FOGRA referenciák alapján történt, ezért egyedi színprofil alkalmazása a színhűség érdekében nem szükséges.

Mázolt nyomópapírokhoz az *ISO Coated v2* vagy a *FOGRA39*, míg mázolatlan papírokhoz az *ISO Uncoated* vagy *FOGRA29* színprofilokat használják. Az összterhelés lehetőség szerint ne legyen több 300%-nál, de semmiképpen se érje el a 330%-ot!

**A színprofil a mentett állományokhoz ne csatolják és a direktzínek (Spot Colors) használatánál ügyeljen arra, hogy a PDF kizárólag a használni kívánt színeket tartalmazza!**

Direktzínek CMYK színtérbe való alakításánál a konverzió során az eszközfüggetlen CIE L\*a\*b\* színteret használó Adobe Photoshop v7 vagy magasabb verziószámú, illetve GretagMacbeth szoftvereit használják.

## Oldalak

A PDF file-ok tetszőleges számú oldalt tartalmazhatnak akár egymástól eltérő mérettel. Oldalpárt csak a következő esetben készítsenek:

- összeírt gerinces borítók (B1-B4, B2-B3),
- leporellók,
- kihajtós oldalak.

**A többoldalas kiadványokat egymást lapozási, logikailag helyes sorrendben követő oldalakkal készítsék elő!**

A montírozó szoftver a kilövést és többprodukciós elhelyezést az igények szerint elkészíti, ezért ne rakjon oldalakat, névjegyeket és egyéb címkéket egymás mellé. Elég egy példányos, különálló produkció. Ettől csak kivételes, egyeztetett esetben térjen el!

Az oldalméret egyezzen meg a vágott mérettel, a kifutó 3-5 mm legyen, melyet a PDF (PostScript) készítésnél is állítsanak be, majd a PDF elkészültét követően minden oldalon ellenőrizzék!

A vágástól a tükörig a távolság legalább 2 mm legyen, tehát ha egy grafikai elemnél fontos, hogy ne legyen belevágva, akkor az teljes egészében a tükörön belül helyezkedjen el.

Az oldalak tartalmazzák a vágó- és hajtójeleket, melyek vágástól való távolsága legalább a kifutó mérete legyen és tegyék rá a file információt is. A kihajtós oldalaknál a kifutón kívülre tegyenek hajtójeleket!

A ragasztókött kiadványok összeírt B2-B3 borítójánál a gerincet és további 3-3 mm-t kérjük fehérén hagyni.

## Stancolás, lakkozás, dombornyomás, prézelés

Prézelésnél ügyeljenek rá, hogy technológiai okok miatt a tervezettől akár 2 mm-es eltérés is lehetséges. A visszatérő stancolt kiadványok esetén a meglévő szerszám használata csökkenti a költségeket és el-

készítési időt. Dobozok tervezésénél, elkészítésénél segíthet csomagolástechnikában jártas kollégánk, aki a gyakorlati használhatóság ellenőrzéséhez azonos anyagból makettet készít.

**A stanchoz, formalakkhoz, dombornyomáshoz és prégeléshez tartozó rajzot/grafikát az alapanyaggal egy állományban, arra a többi szintől jól elkülönülő 100%-os direktszínrel, felülnyomással (overprint) magára az anyagra vektorgrafikusan rászerkesztve 0,5 pontos vonalakkal készítsék el. Hibás stancrajzért nem vállalunk felelősséget!**

Ellenőrizték körben a kifutókat, illeszkedéseket és a grafikák, szövegek pozícionálását az illesztések, hajtások miatt. Ügyeljenek a megfelelő jelölések alkalmazására (vágás - folyamatos vonal, biegelés és hajtás - szaggatott vonal, perforálás - pontvonal)! A stanckések között legalább 5 mm távolság legyen!

## Adobe InDesign

Amennyiben az InDesign-ból szeretnék közvetlenül megírni a PDF állományt, akkor kérjük végezzen el néhány beállítást a szerverről letöltött „Crew Kft..joboptions” feltelepítése után.

A „File” menü „Adobe PDF Presets” pontjában a „Crew Kft.” beállítást választva exportálhatja a munkát PDF dokumentumba. Az első alkalommal a filenév megadását követően a megjelenő ablakban állítsák be a következőket:

- „General” beállításoknál kapcsolják ki az „Optimize for Fast Web View” opciót.
- „Marks and Bleeds” beállításoknál kapcsolják be a „Crop Marks” és „Page Information” jeleket, az „Offset”-et és „Bleed”-et pedig állítsák 5 mm-re.
- „Output” beállításoknál a „Color Conversion” legyen kikapcsolva („No Color Conversion”).

Az így módosított „Adobe PDF Preset” elmentéséhez kattintsanak a „Save Preset...” gombra, majd válasszák ki és írják felül „Crew Kft.” beállítást.

## PDF ellenőrzés

Az elkészült PDF-eket ellenőrizték, hogy azok megfelelnek-e leadási követelményeinknek. A rosszul leadott PDF többletköltséggel és idővel jár, ezért mindenképpen jól nézze át!

**Az ellenőrzés folyamán az Acrobatban mindig legyen bekapcsolva az Overprint Preview** - melyet javasolt az ezt támogató alkalmazások mindegyikében használni (pl. Adobe Indesign) - **és a következő paramétereket feltétlenül tekintse át:**

- oldalsorrend
- színek száma (CMYK/direktszín)
- méretek
- kifutók
- orientáció (álló, fekvő)
- vágójelek
- felülnyomások
- ékezetes karakterek, fontbeágyazás
- vonalvastagságok
- 300% alatti festékterhelés

FTP elérésünkről az „Anyagleadási Információk” könyvtárból mind az Adobe Acrobatban (Crew Kft. (CMYK).kfp), mind az Enfocus Pitstopban (Crew Kft. (CMYK).ppp) letölthető az automatikus ellenőrzéshez szükséges preflight profil.

**Köszönjük!**